
DESAIN PROSES PRODUKSI

Definisi Proses Produksi :

- Suatu kegiatan dgn melibatkan tenaga manusia, bhn serta peralatan utk menghasilkan produk yg berguna baik brg/jasa.
- Jd proses produksi pd hakikatnya mrp proses perubahan (transformasi) dr bhn/komponen (input) mjd produk lain yg mempunyai nilai.

[Gambar Proses Produksi.doc](#) >>>

- Proses produksi saat ini berkembang pesat krn kemajuan teknologi krn didorong oleh usaha utk meningkatkan kualitas, produktivitas & fleksibilitas produk.
-

Macam2 Tipe Proses Produksi :

- Proses Produksi Terus-Menerus/Kontinu

Yaitu: Proses produksi brg atas dsr aliran produk dr satu operasi ke operasi berikutnya tanpa penumpukan di suatu titik dlm proses. Umumnya pd industri yg menghasilkan volume bsr. Ex: pabrik semen, industri makanan dll.

- Proses Produksi Intermeten

Pd proses produksi ini, produk diproses dlm kumpulan produk bkn atas dsr aliran trs-menerus&memerlukan bny persediaan brg. Umumnya pd perush.yg membuat produk dgn bny variasi/jenis.

- Proses Produksi Campuran

Mrp gabungan antara proses produksi kontinu & intermeten.

Jenis Desain Proses Produksi :

- Line flow process / product flow process
 - Jumbled flow process/ job shop
 - Project
 - Flexible Manufacturing System (FMS)
 - Agile Manufacturing System
-

1. Line Flow Process

- Penyusunan stasiun kerja berdsrkan urutan operasi pembuatan produk mnrt langkah2 standar dlm proses produksi.
- Pola line flow process tdk begitu fleksibel dlm memenuhi perub.desain & volume produk. Tp persediaan diminimalkan,skeduling tdk ada mslh & pengendalian kualitas mudah krn hanya mengikuti arus produk.

2. Jumbled Flow Process

- Produk dibuat mnrt aliran terputus-putus/tdk kontinu.Peralatan & TK dikelompokkan dlm pusat kerja mnrt jenis pekerjaan.
 - Operasinya sgt fleksibel thd perubahan dlm desain & volume produk.
 - Srg menimbulkan mslh dlm pengendalian persediaan,penjadwalan & pengendalian kualitas.
-

3. Project

- Tdk ada aliran produk tp setiap proyek pny urutan dlm proses operasinya. Biasanya material, peralatan & TK dibw ke lokasi proyek.
- Memiliki keg. awal & akhir dgn batas waktu penyelesaian. Bentuk ini tdk cocok utk proses manufacturing krn proyek hanya dikerjakan sekali saja.

4. Flexible Manufacturing System (FMS)

- Mrp automated cell utk menghslnkan sekelp. komponen, dimn semua komponen bth proses manufacturing serupa tp urutan dr operasi tdk sll sm. FMS bth investasi awal yg bsr.
 - Tujuan FMS utk memberi respon scr cpt thd keinginan pelanggan terutama terkait dgn perubahan dlm desain, jmlh & pelayanan produk.
-

5. Agile Manufacturing System

- AMS mengkombinasikan visis kompetitif dgn kreatifitas dan aplikasi teknologi. Memiliki 4 dimensi :
 - ❑ Memperkaya nilai pd pelanggan
 - ❑ Bekerjasama dlm meningkatkan daya saing perusahaan
 - ❑ Mengorganisasikan perubahan&ketdkpastian
 - ❑ Menelaah pengaruh dr informasi
-